5.1) Calendario de Mantenimiento

Nota General

Llevar a cabo las siguientes inspecciones en los intervalos mostrados en la siguiente lista.Ver capitulo 05-20-00, comprobación de las 25 horas.

Leyenda: X = Hacer la tarea
Blanco = No es requerido

NOTA: Si los puntos 1-3 estan correctos, continuar con la revision de mantenimiento. Si uno de los puntos 1-3 no estan correctos, el motor debe de ser comprobado y reparado de acuerdo con las instrucciones de BRP-Powertrain para el Mantenimiento Continuado.

Puntos de Inspección	Intervalo de horas de funcionamiento		Capitulo Referencia	Firma
	Como indicado	100 hr		
1) Inspección Visual del motor				
Inspección general del motor por daños y anomalías. Inspeccionar conductos del aire refrigerante, placas de desviación y aletas de refrigeración de los cilindros buscando posibles obstrucciones, grietas, desgaste y en qué condiciones se encuentra. Tomar nota de la influencia de la temperatura	**Recomendado A 50 hr**	X	12-20-00 Sec 3	
Inspección de los sensores de temperatura y presión de aceite. Verificar que las fijaciones y conexiones sean seguras.		X		
Inspección de todas las mangueras del sistema de refrigeración, para comprobar daños, filtraciones, endurecimientos por calor, porosidades, conexiones flojas y fijaciones. Verificar líneas dobladas o codos obstruidos.		X	12-20-00 Sec.9.1	
Inspeccione fugas u orificios que puedan producir filtraciones en la base de la bomba de agua		X	12-20-00 Sec. 4	
Inspeccione el deposito de expansión buscando daños o anormalidades. Verifique el nivel del liquido refrigerante, rellene si es necesario. Inspeccione el tapón del radiador. Inspeccione la fijación de las gomas de protección en la base del deposito de expansión.		X	12-20-00 Sec. 9.1	
Inspeccione la botella de rebose buscando daños o anormalidades. Verifique el nivel del liquido refrigerante, rellene si es necesario. Inspeccione las tuberías desde el deposito de expansión a la botella de rebose observando daños, fugas y obstrucciones. Inspeccione que el taladro de respiración en el tapón de la		X	12-20-00 Sec. 9.5	

<table>
<tr><th>Puntos de Inspección</th><th colspan="2">Intervalo de horas de funcionamiento</th><th>Capitulo Referencia</th><th>Firma</th></tr>
<tr><th></th><th>Como indicado</th><th>100 hr</th><th></th><th></th></tr>
<tr><td>Inspeccionar todas las tuberías de aceite para verificar daños, fugas, endurecimiento por calor, porosidad, seguridad de las conexiones, uniones y fijaciones. Verificar que no hay líneas dobladas o obstrucciones.</td><td></td><td>X</td><td>12-20-00
Sec 4</td><td></td></tr>
<tr><td>Inspeccionar todas las tuberías de combustible para verificar que no hay daños, fugas, endurecimiento por calor, porosidad, ajuste de las conexiones y uniones. Verificar que no hay líneas dobladas o obstrucciones. En el caso de tuberías de combustible metálicas (912 F, 912 S y/o opcionales) también comprobar si hay grietas o marcas de quemaduras.</td><td></td><td>X</td><td>12-20-00
Sec 4</td><td></td></tr>
<tr><td>Verificar completamente el sistema de cableado eléctrico, para que no haya problemas en los conectores , daños o desgaste.</td><td></td><td>X</td><td>12-20-00
Sec. 14.1</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="5">2.) Tornillo Magnético</td></tr>
<tr><td>Comprobar el tornillo magnético</td><td></td><td>X</td><td>12-20-00
Sec. 12</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="5">3.) Comprobación de la compresión</td></tr>
<tr><td>Comprobar la compresión por el método de la presión diferencial.
Presión de prueba_____ hpa (psi)

<table><tr><th colspan="5">Caída de Presión (% o fracción)</th></tr><tr><th>Cilindro Nº</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th></tr><tr><th>Bar/Psi</th><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table></td><td>Cada 200 hr</td><td></td><td>12-20-00
Sec. 5</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="5">4.) Comprobación de la suspensión del motor</td></tr>
<tr><td>Inspeccione la suspensión del motor y las fijaciones para un apriete seguro, incluyendo daños por calor, deformación, grietas.</td><td></td><td>X</td><td>12-20-00
Sec. 3.1</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="5">5.) Partes externas del motor</td></tr>
<tr><td>Inspeccione tornillos y tuercas de todas las piezas externas observando la fijación. Inspeccione cables de seguridad, reemplace si es necesario.</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td colspan="5">6.) Limpieza del motor</td></tr>
<tr><td>Limpieza del motor</td><td></td><td>X</td><td>12-20-00
Sec. 1</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="5">7.) Comprobación del filtro de aire</td></tr>
<tr><td>Compruebe el filtro de aire</td><td></td><td>X</td><td>12-20-00
Sec. 2</td><td></td></tr>
</table>

Puntos de Inspección	Intervalo de horas de funcionamiento		Capitulo Referencia	Firma
	Como indicado	100 hr		
8.) comprobación de los carburadores				
Comprobación de la velocidad de ralenti.		X	12-20-00 Sec 10.3.1	
Verificación del drenaje de la cámara del flotador. Cualquier problema con la ventilación de la cámara de flotación perjudica el buen funcionamiento del motor y del carburador y en consecuencia debe de ser evitado. Verificar las líneas de drenaje observando estado y daños, incluyendo fijaciones de seguridad, obstrucciones y verificar no haya líneas dobladas y restricciones.	**200 hr**			
Verificar que haya un movimiento libre de la activación del carburador (palanca del acelerador del carburador y el estrangulador). Asegúrese que el cable Bowden permita el total desplazamiento de la palanca del acelerador).		X	12-20-00 Sec. 10.5	
Desmontaje/Montaje para la inspección de los dos carburadores.	**Cada 200 hr**		Manual de Mantenimiento Avanzado 73-00-00 Sec 3.1	
Inspeccione la sincronización de los Carburadores. Sincronización Mecánica y neumática		X	12-20-00 Sec. 10.2	
Inspeccione la cámara de flotación de los Carburadores, buscando suciedad y corrosión.	**Inspección Anual**		12-20-00 Sec. 10.5	
9) Inspección de la gomas de admisión y bandejas de carburadores				
Inspeccione las gomas de admisión buscando daños y anormalidades, incluyendo obstrucciones, grietas, rajas y desgaste. Tenga en cuenta la influencia de la temperatura. [1)] Ver SB-912-030 – Ultima edición.	**Cada 200 hr [(1**		Manual de Mantenimiento Avanzado 73-00-00 Sec 3.4.3	
10.) Conectores de Bujías				
Verificar que los conectores de las bujías estén asegurados. La fuerza mínima de desprendimiento es 30 N (7 lb.)	**Cada 200 hr**			
11.) Bujías				
Retire todas las bujías de encendido, verifique el valor calórico, y límpielas. Verifique la separación de los electrodos y ajústelos si es necesario. Reemplácelas si es necesario		X	12-20-00 Sec. 14.2	
Cambio de bujias.	**Cada 200 hr**	X(1	12-20-00 Sec. 14.2	
[(1] Si usa gasolina con plomo durante mas del 30% del tiempo de funcionamiento.				

Puntos de Inspección	Intervalo de horas de funcionamiento		Capitulo Referencia	Firma
	Como indicado	100 hr		
12.) Purgado del sistema de refrigeración				
Purgado del sistema de refrigeración cuando se use liquido refrigerante convencional	**Cuando Reemplace el liquido refrigerante**		12-20-00 Sec 9.3	
13.) Comprobación de la reductora				
Verificación del par de fricción en reductoras con embrague de fricción.. Par Actual de fricción ____Nm ___ in. lb.		X	12-20-00 Sec 15	
Reductora de un motor con configuración 3 (con embrague de fricción) y usando gasolina con plomo durante al menos un 30% de las veces. Inspeccione el embrague de fricción	**Cada 600 hr**		05-50-00 Sec.2 SB-912-033	
Comprobación de la reductora (con embrague de fricción) (1 solo aplicable en los motores tipo 912 S/ULS/ULSFR	**Cada 1.000 hr (1**		12-20-00 Sec. 15.2	
Comprobación de la reductora (sin embrague de fricción) (2 solo aplicable en los motores tipo 912 UL/ULS/ULSFR.	**Cada 800 hr (2**		12-20-00 Sec. 15.2	
14.) Cambio de Aceite				
Desmonte el viejo filtro del motor e instale uno nuevo.	**50 hr (1**	X	12-20-00 Sec. 11.3, 11.4	
Corte el filtro viejo sin producir ninguna viruta metálica e inspeccione la malla del filtro. Material encontrado_____	**50 hr (1**	X	12-20-00 Sec. 11.5	
Compruebe el deposito de aceite. Rellene el deposito de aceite con aprox. 3 litros de aceite. Consulte el Manual del Usuario y SI-912-016 para la cantidad de aceite.	**50 hr (1**	X	12-20-00 Sec. 11.2, 11.6	
(1 Si usa gasolina con plomo (por ejemplo AVGAS) durante mas del 30% del tiempo de funcionamiento.			12-20-00 Sec. 112.2 SI-912-016	
15.) Comprobación del Nivel de aceite				
Verificar el nivel de aceite, rellenar cuando sea necesario		X	12-10-00 Sec. 4.1	
16.) Comprobación de la tensión de la correa en V				
En configuraciones con generador auxiliar, comprobar las fijaciones y la tensión de la correa en V		X	12-20-00 Sec. 6	

Puntos de Inspección	Intervalo de horas de funcionamiento		Capitulo Referencia	Firma
	Como indicado	100 hr		
17.) Prueba del motor				
Observe las instrucciones de seguridad				
Arranque el motor y póngalo a las temperaturas de funcionamiento. Vea los limites en el Manual del Usuario de Motores 912 . Compruebe el encendido a _____ rpm. Caída de rpm sin circuito de encendido: A (apagado)_____ rpm B (apagado)_____ rpm Diferencia A/B _____ rpm Verificación del precalentamiento del carburador. Active completamente el precalentamiento y anote la disminución de rpm. Disminución de RPM: _____ Desactive el precalentamiento, ponga el motor a ralenti y anote la velocidad de ralenti_____ rpm. Después de la prueba del motor reapriete el filtro de aceite a mano (solo con el motor frio) Compruebe si hay fugas.			12-20-00 Sec. 8	
Notas generales				
Han sido cumplimentados todas las Instrucciones de servicio y los Boletines de Servicio.				

Puesta del motor en servicio

El motor identificado como se indica en el punto 5, en la _____ de _____ hr.

La comprobación de _____ hr. (TSN _____, TSO _____) ha sido realizada de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del motor y ha sido anotado en la cartilla del motor.

Lugar, Fecha _____

Inspector _____

Mecánico del avión_____

Certificado Nº_____